

"Angeli" *i colori della musica* 56 emozioni

CONCERTO IN P.ZZA PAOLO VI - BRESCIA



03 GIUGNO 2017 ORE 20.00

MUSICHE
LEONARDO DI LORENZO
COMPOSITORE

ORCHESTRA SINFONICA dei COLLI MORENICI
Direttore M^o GIUSEPPE ORIZIO



con il patrocinio della CONSIGLIA DELLA CANTATA AMATEURICA e della Fondazione Leoni-Gottardo e Giuseppe Scari

